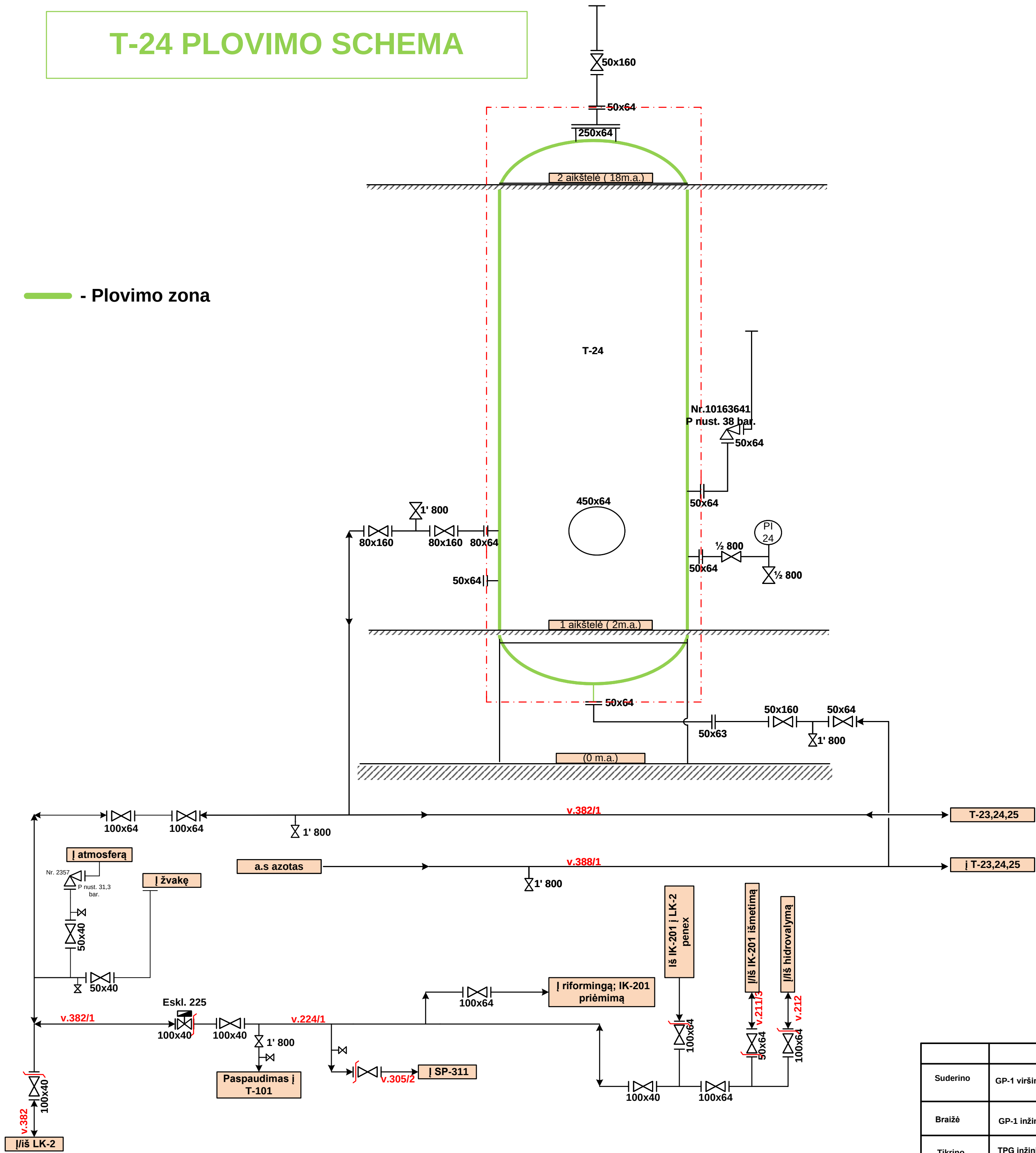


T-24 PLOVIMO SCHEMA

- Plovimo zona



TVIRTINU:

Gamybos direktorius

_____R. Kontrimas

2019 m. ____ mėn. ____ d.

Technologinis procesas	Benzino riformingas	
Darbinės terpės pavadinimas	Vandenilinės dujos	
Darbinė temperatūra, °C	40 °C	
Darbinis slėgis, barg	31,3 barg	
Didžiausia leidžiama temperatūra Ts, °C	50 °C	
Didžiausias leidžiamas slėgis Ps, barg	38 barg	
Slėgio šaltinių pavadinimai, technologiniai Nr. ir maksimalus slėgis, barg	IK-201(LK-1;2) išmetimai 32 barg	
Apsaugos nuo viršslėgio įtaisai: - pavadinimas; - pastatymo vieta; - Pnust, barg - priešslėgis, barg	ASV 5107 ASV 2357 T-24 V. 382/1 38 barg. 31,3 barg. 0 barg. 0 barg.	
Pastabos:	1. - - - - - indo ribos. 2. vamzdynų ribos. 3. pastovi aklė	

Suderino	GP-1 viršininkas	A.Čėsna	Parašas	Data	Talpos T-24 plovimo schema
Braižė	GP-1 inžinierius	E.Gydra			
Tikrino	TPG inžinierius	K.Ševeliovas			Gamybos padalinys Nr.1 Kompleksas LK-1 Įrenginys Nr.1